

张家口贝塔生物技术有限公司

燕麦葡聚糖，燕麦蛋白质，燕麦多肽深加工提取项目

竣工环境保护验收意见

2024年2月20日，张家口贝塔生物技术有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收，其中建设单位、环评单位、监测单位、治理设备设计施工单位、报告编制单位和专业技术专家组成验收组（名单附后）。与专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展情况、验收报告的汇报，监测单位对监测报告的详细介绍，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

项目位于河北省张家口市张北县经济开发区内，中心地理坐标为东经114°45'19.691"，北纬41°10'7.678"。

项目总占地面积11319平方米，建筑面积6610平方米，建设多糖生产线、蛋白质多肽生产线各一条，配套生产车间、办公区域等购置粉碎机、振动筛、离心机、干燥机等设备设施共70台套。

项目年产燕麦葡聚糖300吨，燕麦葡聚糖水溶液100吨，燕麦多肽100吨，燕麦蛋白质100吨。

张家口贝塔生物技术有限公司于2023年3月委托张家口昊峰环保科技有限公司编制了《燕麦葡聚糖，燕麦蛋白质，燕麦多肽深加工提取项目》环境影响报告表，该报告于2023年5月5日通过张家口市行政审批局审批，文号：张行审立字[2023]231号。

2023年12月29日取得了《固定污染源排污登记回执》，编号：91130722MA0DYPRD05001Z。

项目实际总投资6480万元，其中环保总投资150万元。

项目于2023年5月开工建设，2024年1月开始试运营。

验收范围：本次为阶段性验收，主要验收内容为多糖生产线、蛋白质多肽生产线。多功能中药提取生产线未建设完成。

项目变动情况：经现场调查和建设单位核实，环评建设内容与环评及批复基本一致，

刘子 侯宇坤
胡艳娟

王永生

王永生 王永生

不存在重大变更。

二、环境保护设施建设情况

1、废水

项目废水主要为生产废水、纯水制备、实验室废水及生活污水。

①生产废水：经过 A/O 工艺处理后经过超滤膜+RO 膜回收利用，达不到工艺利用要求的废水排入市政管网，最终进入张北嘉诚水质净化有限公司(张北县污水处理厂)；

②纯水制备：纯水制备废水经生产废水处理站处理后排入市政管网，最终进入张北嘉诚水质净化有限公司；

③实验室废水：一次实验器皿清洗水、实验废液集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；实验器皿 3~n 次清洗废水进入实验废水处理设施处理后排入市政管网，最终进入张北嘉诚水质净化有限公司；

④生活污水：经厂区化粪池处理后，排入市政管网。

2、废气

项目运营期产生的废气主要为粉碎、筛分废气经布袋除尘器处理后，通过 15 米排气筒 (DA001) 排放；喷雾干燥废气经布袋除尘器处理后，通过 15 米排气筒 (DA002) 排放；

锅炉燃烧废气经低氮燃烧器处理后，通过 8 米排气筒 (DA003) 排放；

生产废水处理站废气经活性炭吸附+UV 光氧处理后，通过 15m 排气筒 (DA004) 排放；

食堂废气经油烟净化器处理后，通过 15 米排气筒排放。

原辅材料堆存采取密闭厂房、道路硬化、洒水抑尘等措施。

3、噪声

项目在运营期产生的噪声主要是破碎机、筛分机等设备，选用低噪声设备、采取减振距离衰减等措施。

4、固体废物

项目职工生活垃圾集中收集后，定期交由环卫部门处置；废包装袋集中收集后，交由环卫部门处置；植物废渣，主要为麸皮渣经干燥后为饲料纤维原料售予饲料公司；废树脂、纯水制备工序废活性炭由厂家回收；除尘灰：集中收集后回用于生产；

废机油、废机油包装物、粘油物、废活性炭、废 UV 灯管、废导热油、实验废液、

刘利军
侯月坤
刘艳娟

张北嘉诚水质净化有限公司

张北嘉诚水质净化有限公司

废药品、废试剂盒、装有危险化学品的包装物集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由张家口炜良环保技术有限公司处置。

三、环保设施监测结果

2024年1月10日至16日，建设单位委托张家口博浩威特环境检测技术服务有限公司对本项目进行了废气、废水、噪声检测并出具检测报告（编号：BTYS20240002）。

1、废气

①有组织废气

经检测，该项目食堂产生的油烟经油烟净化设施处理后，油烟最大基准排放浓度为： $0.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，最低去除率为89.9%，符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中型标准限值。

经检测，该项目 DA001 粉碎、筛分工序产生的废气经单机除尘器处理后废气中颗粒物最大浓度为 $7.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.011\text{kg}/\text{h}$ ；DA002 喷雾干燥工序产生的废气经布袋除尘器处理后废气中颗粒物最大浓度为 $5.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.011\text{kg}/\text{h}$ ；均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

经检测：该项目 DA003YY(Q)W-700Y 有机热载体炉产生废气颗粒物最大浓度为 $2.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫未检出，氮氧化物最大浓度为 $36\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《锅炉大气污染物排放标准》(DB13/15161-2020)表1燃气锅炉排放标准。

经检测，该项目 DA004 生产废水处理站产生的废气经光氧催化+活性炭吸附装置处理后，硫化氢最大浓度为 $0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.0001\text{kg}/\text{h}$ ，氨最大浓度为 $1.53\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.005\text{kg}/\text{h}$ ，臭气浓度最大为 1737(无量纲)，符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2标准限值。

②无组织废气

经检测，该项目厂界无组织排放硫化氢最大浓度为： $<0.001\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨最大浓度为： $0.64\text{mg}/\text{m}^3$ ；臭气浓度最大浓度为： <10 (无量纲)，符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1标准限值。

经检测，该项目厂界无组织排放总悬浮颗粒物最大浓度为： $0.646\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值。

2、废水

经检测，该项目处理后废水中各污染物最大平均浓度为：pH值：7.8(无量纲)、化

侯冲 刘利军 王顺江
向艳娟 王顺江 王顺江

学需氧量：255mg/L、五日生化需氧量：89.2mg/L、氨氮：24.1mg/L，悬浮物：227mg/L，均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级标准以及张北嘉诚水质净化有限公司进水水质要求。

3、噪声

经检测，该项目东、南、西、北各边界昼间噪声值范围为 55.6—58.1dB(A)，夜间噪声值范围为 45.8—48.6dB(A)，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区噪声标准要求。

四、总量控制要求

张家口贝塔生物技术有限公司于 2023 年 12 月 6 日取得了《河北省建设项目主要污染物总量指标确认书》，2023 年 12 月 22 日取得了《河北省张家口市排污权交易确认书》，核定并购买的总量控制指标为：COD：0.026t/a，氨氮：0.004t/a、SO₂：0.019t/a、NO_x：0.097t/a。

根据验收监测计算结果，满足该项目总量指标要求（见验收监测报告）。

五、验收结论

项目落实了污染防治措施，根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复等要求，验收组同意项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、定期维护环保设施，做到污染物稳定达标排放并做好档案管理。
- 2、进一步规范危废间建设及固废的日常管理档案建设；规范采样平台、采样口建设。

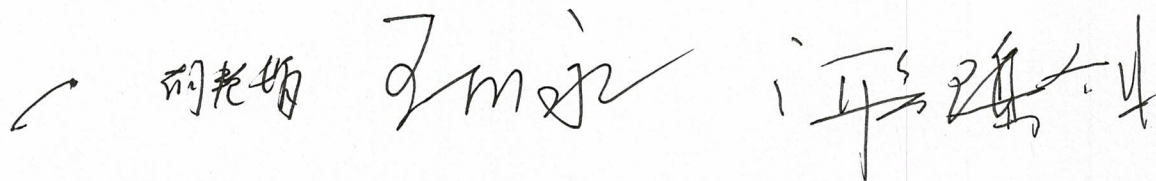
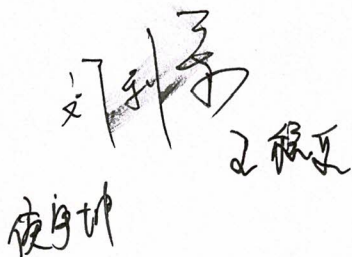
七、验收人员信息

见该项目竣工验收组人员名单。

验收组组长：



2024 年 2 月 20 日



张家口贝塔生物技术有限公司

燕麦葡聚糖，燕麦蛋白质，燕麦多肽深加工提取项目

竣工环境保护验收会签字表

组别	姓名	验收工作组	单位名称	职称	签字
组长	王玉琢	建设单位	张家口贝塔生物技术有限公司	经理	王玉琢
	岳有来	专业技术专家	张家口市环境监测站	正高工	岳有来
	王树永		河北省张家口生态环境监测中心	高工	王树永
	闫会民		河北省环境科学学会	高工	闫会民
成员	胡艳娟	验收报告编制机构	张家口浩研环保科技有限公司	经理	胡艳娟
	侯宇坤	监测单位	张家口博浩威特环境检测技术有限公司	经理	侯宇坤
	王稳重	环保设备施工单位	张家口贝塔生物技术有限公司	经理	王稳重
	王稳重	环评报告编制单位	张家口昊峰环保科技有限公司	经理	王稳重